

Инновационное производство древесноугольного брикета



Температура горения угля



Гипермаркеты Москвы



Комплексная подготовка сырья к прессованию в кольцевом аэродинамическом агрегате

- Сушка опилок (микрощепы) от 25-150% до 0-3% влажности
- Интенсивная паровая обработка материала в высокотурбулентном потоке
- Многократная термообработка материала (процесс высокая температура короткое время)
- Участок кондиционирования (увеличение влажности материала)
- Измельчение материала



Печь карбонизации обеспечивающая термостабилизированный пиролиз

- Печь работает только за счет тепла экзотермической реакции термораспада древесины.
- Увеличенный выход древесноугольного брикета
- Отсутствие брака древесноугольного брикета
- Обеспечивается термостабилизированный пиролиз
- Обеспечивается термостабилизированный оксипиролиз
- Пиролизные газы сохранены на 100% для сжигания в топке теплогенератора сушилки опилок (или котельной)
- Высокая экологичность (пиролизная камера под разряжением)
- Цикл карбонизации 6 часов (загрузка до 5 тонн)